

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายในการจ้างงานวิจัย
หรือเงินสนับสนุนให้ทุนการวิจัย

1. ชื่อโครงการ อิทธิพลของทิศทางการเดินและจำนวนใบมีดต่ออัตราการเกิดเศษทางปาล์มในเครื่องย่อยปาล์มขนาดเล็ก			
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี			
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรในการจ้างหรือเงินสนับสนุนให้ทุนการวิจัย		326,300	บาท
3. วันที่กำหนดราคากลาง	30 ตุลาคม 2558		
เป็นเงิน		326,300	บาท
4. หมวดค่าตอบแทน		32,630	บาท
4.1 ประเภทนักวิจัย			
(1) หัวหน้าโครงการ	ผศ.ดร.กิตติพงษ์ กิมะพงศ์		
(2) ผู้ร่วมงานวิจัย 1	นายปราโมทย์ พูนนายม		
(3) ผู้ร่วมงานวิจัย 2	ผศ.สุรัตน์ ตริยวนพงศ์		
(4) ผู้ร่วมงานวิจัย 3	ผศ.ไพบุลย์ แยมเฟื่อน		
(5) ผู้ร่วมงานวิจัย 4	นางสาวรญา วัฒนจิตศิริ		
4.2 คุณสมบัตินักวิจัย			
(1) หัวหน้าโครงการ	จบการศึกษาระดับปริญญาเอก ด้านวิศวกรรมการผลิตวัสดุและระบบขั้นสูง		
(2) ผู้ร่วมงานวิจัย 1	จบการศึกษาระดับปริญญาโท ด้านวิศวกรรมเทคโนโลยีการขึ้นรูปโลหะ		
(3) ผู้ร่วมงานวิจัย 2	จบการศึกษาระดับปริญญาโท ด้านวิศวกรรมอุตสาหการ		
(4) ผู้ร่วมงานวิจัย 3	จบการศึกษาระดับปริญญาโท ด้านวิศวกรรมการผลิต		
(5) ผู้ร่วมงานวิจัย 4	จบการศึกษาระดับปริญญาโท ด้านวิศวกรรมการจัดการ		
4.3 จำนวนนักวิจัย	5		คน
5. หมวดค่าจ้าง		0	บาท
6. หมวดค่าใช้สอย		0	บาท
7. ค่าวัสดุ			
(1) ค่าวัสดุเหล็กกล้าคาร์บอน SS400 แผ่นรีดหนา 15 มม.		30,000	บาท
(2) ค่าวัสดุเหล็กกล้าคาร์บอน S45C		35,000	บาท
(3) ค่าเหล็กเพลากลม S45C เส้นผ่านศูนย์กลาง 52 มม.		30,000	บาท
(4) ค่าเหล็กฉาก AISI1015 ขนาด 2 นิ้ว		30,000	บาท
(5) ค่าวัสดุเหล็กกล้าคาร์บอน SS400 แผ่นรีดหนา 4 มม.		25,000	บาท
(6) ค่าวัสดุลวดเชื่อมมิก ER70S-6		25,000	บาท
(7) ค่าวัสดุเส้นลวดตัดชิ้นงานสำหรับเครื่องวายเป็น (Wire cut)		15,000	บาท
(8) ค่าวัสดุใบหินเจียร		15,000	บาท
(9) ค่าวัสดุดอกเอ็นมิลสำหรับการขึ้นรูปชิ้นงาน		15,000	บาท
(10) ค่าวัสดุใบตัดไฟเบอร์ตัดเหล็ก		15,000	บาท